



O filme stretch Flax é produzido a partir de blendas de tipos distintos de Polietileno Linear de Baixa Densidade PEBDL, processados através de coextrusão em matriz plana, obtendo-se desta forma um filme multicamada. Sua estrutura é formada por três camadas sobrepostas dos polímeros, unidas por temperatura no interior da matriz, o que propicia características especiais em relação aos filmes convencionais monocamada, descritas a seguir:

- Elevado brilho e transparência;
- Alta resistência mecânica (tração e alongamento);
- Alto poder de “pega”;
- Elevada resistência à perfuração, aumentando a proteção contra “cantos vivos”;
- Alta retenção de carga (compactação).

Propriedades / Uso:

- O filme stretch Flax é utilizado em aplicações onde seja importante a preservação do produto embalado em ambientes externos, como umidade e poeira;
- O custo é bem mais vantajoso se comparado a outros processos;
- A aplicação pode ser manual ou com uso de equipamentos próprios para paletização;
- O mesmo tendo volumes com formatos variados, uma só medida de filme pode ser utilizada, reduzindo desta forma a quantidade de itens a comprar;
- O filme stretch Flax é atóxico, podendo entrar em contato direto com alimentos.

Aplicações:

- Indústrias de refrigerantes;
- Indústrias de embalagens (latas, garrafas,tampas,frascos);
- Indústrias de papel e celulose;
- Movimentação de cargas (transportes rodoviários, aéreos e marítimos);
- Proteção de equipamentos contra umidade;
- Uso na agricultura na proteção e compactação de forragem.

Medidas padrão: Largura 500 mm; Espessura 17 ou 25 micra.

Disponibilidade imediata das medidas padrão e possibilidade de fabricação de medidas especiais, de acordo com as necessidades e especificações de sua empresa.



Antes de imprimir pense em seu compromisso com o Meio Ambiente e o comprometimento com os Custos.

Fitas Flax Indústria e Comércio Ltda.

Elaborado por

05/112008

Data

Engenharia de Produtos

Aprovado por